

情報 URL <https://www.jspp.or.jp>

現在プラスチックの射出成形は、自動車、家電、建材、情報機器、医療機器といった工業製品を生産する上で、なくてはならない加工方法の一つであり、製品の高機能化と多様化が益々進展しております。

このように射出成形は優れた加工方法である反面、多くの不良現象が存在し、材料設計に起因する不良、可塑化工程での不良、金型内での冷却工程や汚れによる不良は、製品品質の安定性やハイサイクル化を図る上で、対策の重要性が増しております。

そこで本講演会では、各分野でご活躍されている方々を講師にお招きし、射出成形における材料設計から可塑化・金型工程の冷却に至る不良現象と、最新のCAE、金型、成形機、センシング技術等を駆使した不良対策のアプローチや改善事例をご紹介頂く予定です。更なる製品の安定生産及び品質向上を考える上で、大変ご参考になる講演会と思います。

皆様の多数のご参加をお待ちしております。

[企画担当委員：瀬戸雅宏（金沢工業大学）、小島英司（豊田合成）、北川翔（住友化学）]

- 開催日：2026年5月20日(水)
- 開催方法：オンサイトとオンラインのハイブリッド開催  
 オンサイト：タワーホール船堀 3階303会議室  
 東京都江戸川区船堀 4-1-1  
 (都営新宿線船堀駅北口徒歩1分)

9. プログラム：

時刻	内容	講師
10:00-10:45	プラスチック射出成形における成形不良 キーワード：成形品設計, 成形金型, 成形技術	加藤技術士事務所 加藤 秀昭
10:45-11:00	質疑応答・名刺交換	
11:00-11:45	可塑化工程が関係する成形不良と対策 キーワード：シルバーストリーク, スクリュ, 可塑化工程, 樹脂乾燥, 樹脂粘度	TOYO イノベックス 井上 玲
11:45-12:00	質疑応答・名刺交換	
12:00-13:00	昼休み	
13:00-13:45	材料設計による成形不良（フローマーク）対策 キーワード：フローマーク, ポリプロピレン系アロイ, 射出成形	高分子学会フェロー 前田 修一
13:45-14:00	質疑応答・名刺交換	
14:00-14:45	金型汚れ対策（仮） キーワード：金型汚れ対策, 不良低減, メンテナンスフリー（仮）	ECOVENT 齋藤 輝彦
14:45-15:00	質疑応答・名刺交換	
15:00-15:15	休憩	
15:15-16:15	金型内現象と成形不良の可視化 キーワード：ウェルドライン, シルバーストリーク, フローマーク, ガスペント, 焼け, 転写と離型	YOKOI Labo 横井 秀俊
16:15-16:30	質疑応答・名刺交換	

<https://www.towerhall.jp/access/>

オンライン：お申込後、参加方法をご案内します。

- 主催：一般社団法人プラスチック成形加工学会
- 協賛：化学工学会, 型技術協会, 強化プラスチック協会, 高分子学会, 自動車技術会, 精密工学会, 繊維学会, 全日本プラスチック製品工業連合会全, 日本金型工業会, 日本機械学会, 日本合成樹脂技術協会, 日本ゴム協会, 日本材料学会, 日本接着学会, 日本繊維機械学会, 日本塑性加工学会, 日本複合材料学会, 日本プラスチック機械工業会, 日本レオロジー学会, マテリアルライフ学会, SPE 日本支部
- 定員：①オンサイト 25名 ②オンライン 100名(先着順, 定員に達し次第締切)
- 参加費（税込み）：
 

会員・賛助会員	15,000円
学生会員	1,000円
協賛学協会員	25,000円
非会員	30,000円
学生非会員	3,000円
- 参加申込締切：2026年5月8日(金)
- 申し込み・お問い合わせ先  
 プラスチック成形加工学会ホームページの主催行事からお申し込みください。